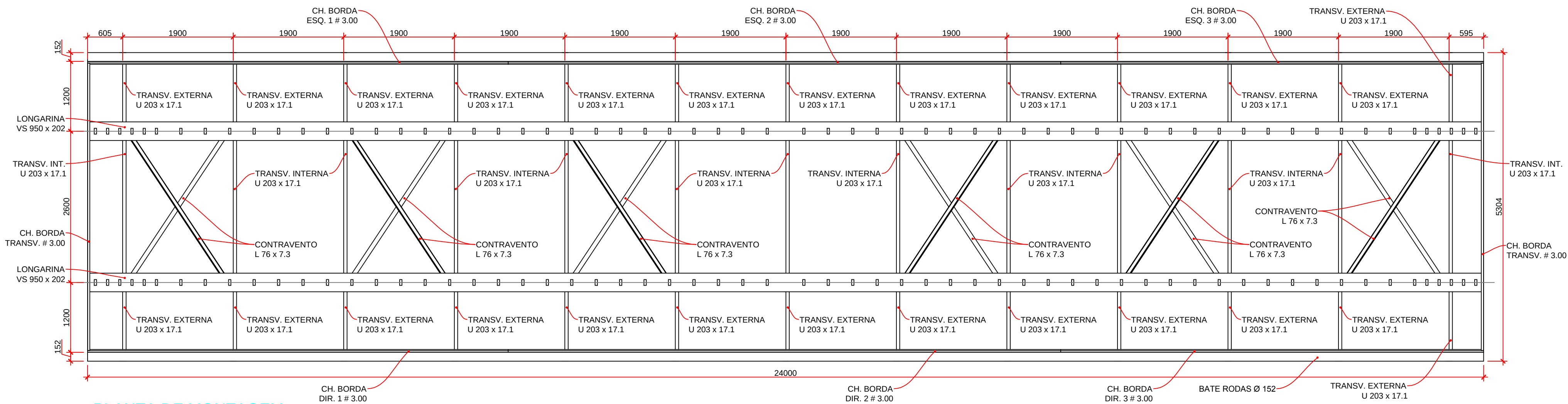
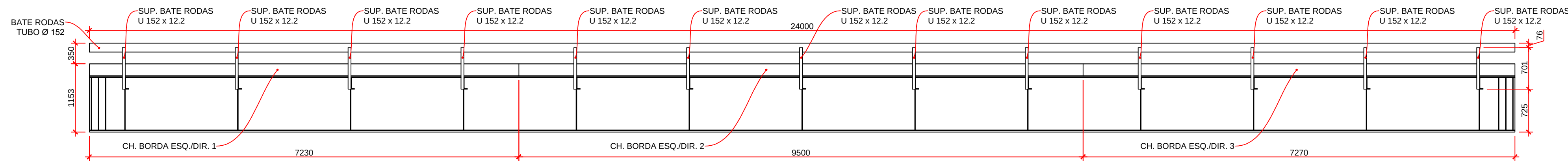
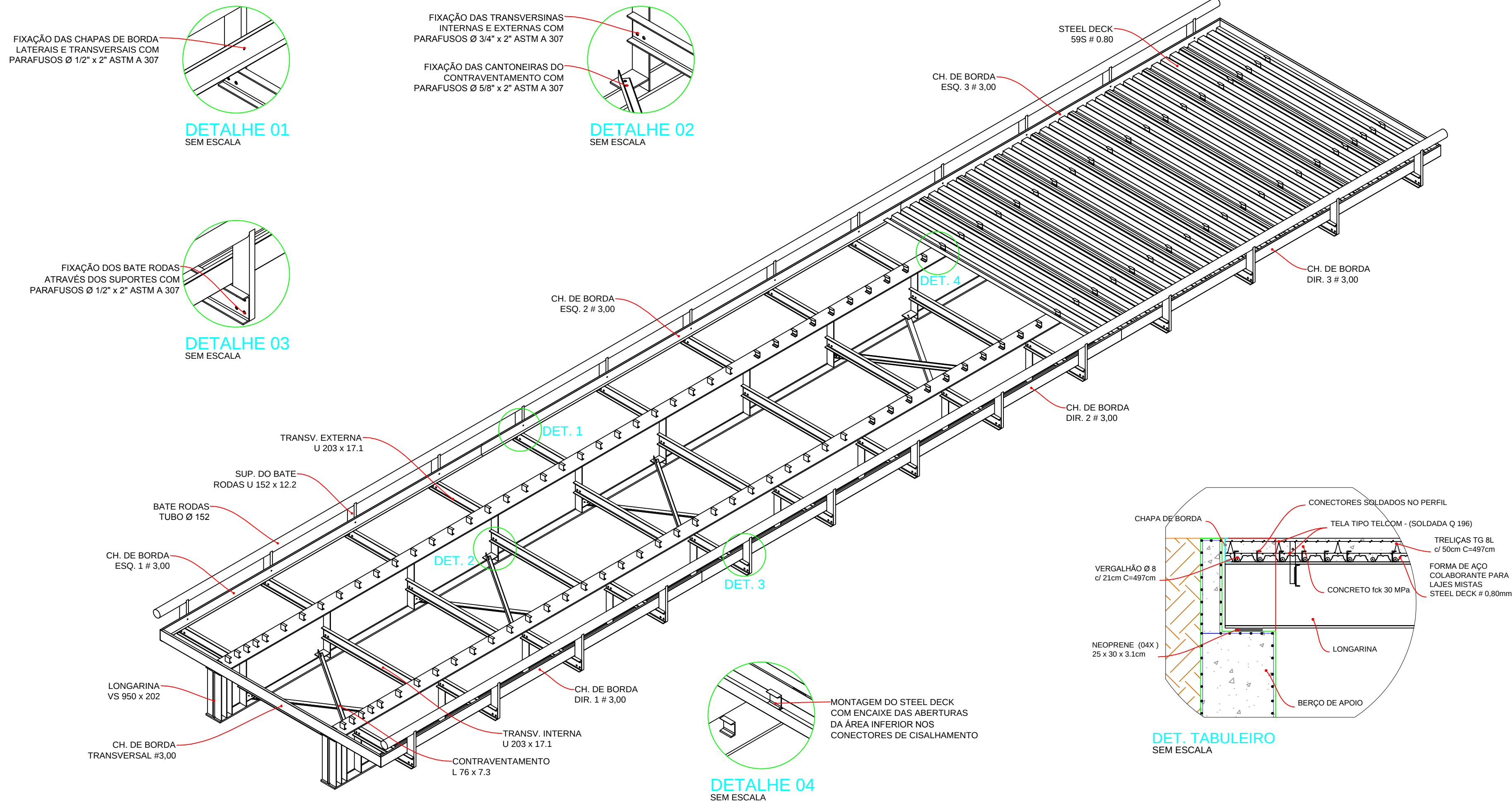




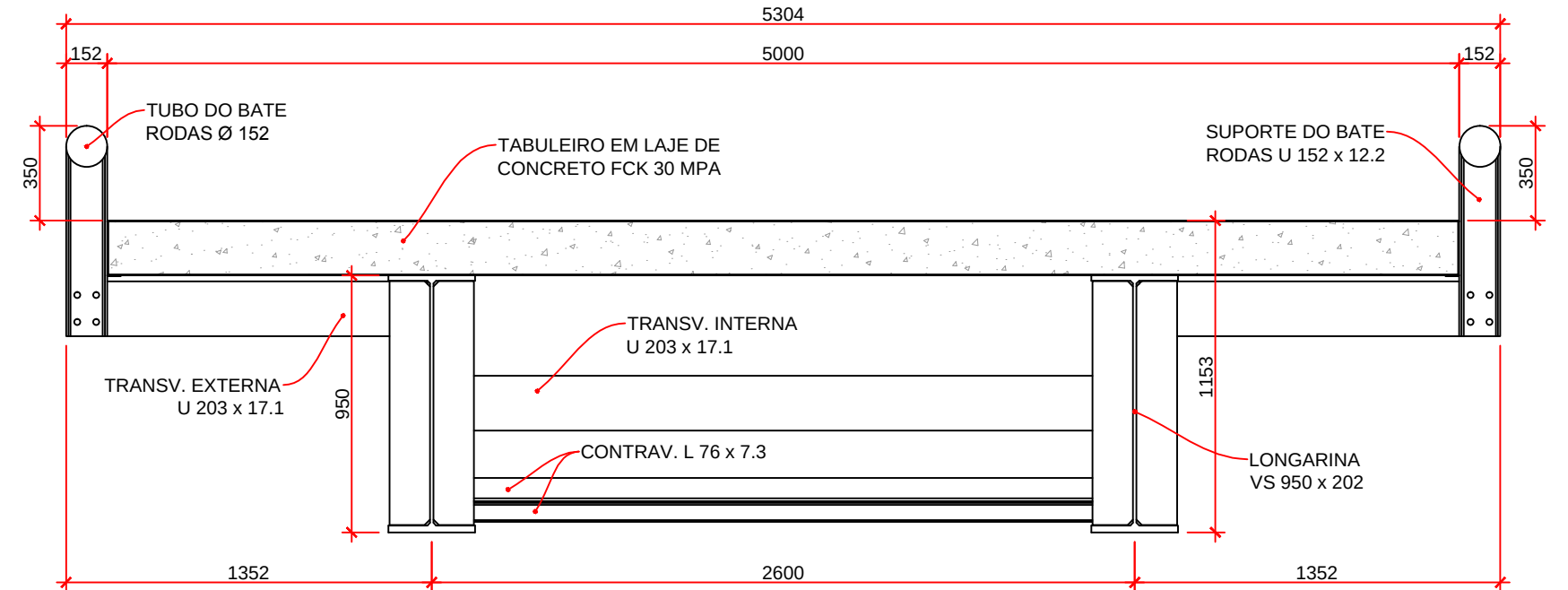
PLANTA DE MONTAGEM
ESC. 1:50



ELEVÇÃO LATERAL
ESC. 1:50



PERSPECTIVA DA MONTAGEM
SEM ESCALA



SEÇÃO TRANSVERSAL DA PONTE
ESC. 1:25

RESUMO DE MATERIAIS			
DESCRIÇÃO	QUANT.	PESO (KG)	
		UNITÁRIO	TOTAL
LONGARINA VS 950 x 202	2	5.332,42	10.664,84
TRANSV. EXTERNA U 203 x 17.1	26	22,51	585,26
TRANSV. INTERNA U 203 x 17.1	13	43,40	564,20
CONTRAVENTO L 76 x 7.3	12	21,69	260,28
SUP. BATE RODAS ESQ. U 152 x 12.2	13	8,00	104,00
SUP. BATE RODAS DIR. U 152 x 12.2	13	8,00	104,00
TUBO DO BATE RODAS Ø 152	2	210,86	421,72
CH. BORDA ESQ. 1 # 3.00	1	47,44	47,44
CH. BORDA ESQ. 2 # 3.00	1	62,34	62,34
CH. BORDA ESQ. 3 # 3.00	1	47,70	47,70
CH. BORDA DIR. 1 # 3.00	1	47,44	47,44
CH. BORDA DIR. 2 # 3.00	1	62,34	62,34
CH. BORDA DIR. 3 # 3.00	1	47,70	47,70
CH. BORDA TRANSV. # 3.00	2	32,38	64,76
STEEL DECK 59S # 0.80 COMP. 4970	29	38,15	1.106,35
VERGALHÃO Ø 8,00 COMP. 4970	116	1,99	230,61
TRELIÇA SOLDADA TG 8 L COMP. 4970	49	3,65	178,85
TELA SOLDADA Q196 (2,45x6,00m)	20	45,70	914,00
PARAFUSO Ø 3/4" x 2" (CONJ.)	320		
PARAFUSO Ø 5/8" x 2" (CONJ.)	50		
PARAFUSO Ø 1/2" x 2" (CONJ.)	40		
PESO TOTAL			15.513,83

NOTAS PARA ESTRUTURA METÁLICA:

- MEDIDAS EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- MATERIAS A SEREM UTILIZADOS:
 - AO ASTM A 572 GRAU 50 - fy=345MPa (PERFIS WH);
 - AO MR-250 (ASTM A 36) - fy=250MPa (CHAPAS E DEMAIS PERFIS);
 - SOLDAS: CONFORME AWS D1.1;
 - ELETRODOS: E-70xx, COMPATIVELIS COM O MATERIAL BASE
 - PARAFUSOS: ASTM A307 E ASTM A325-N;
- CORDÕES MÍNIMOS, SOLDAS DE CHANFROS E SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS DE ACORDO COM A NORMA AISC, SUJEITAS AOS CONTROLES PERTINENTES.
- A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS: ABNT, AISC, AWS E ASTM.
- A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ RECEBER PINTURA ANTICORROSIVA E DE ACABAMENTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES ABAIXO:
 - 5.1) LIMPEZA GERAL NA ESTRUTURA METÁLICA COM JATEAMENTO S.A. 2 1/2 COM GRANALHA DE AÇO. PONTOS COM CORROÇÃO DEVERÃO SER TOTALMENTE REMOVIDOS.
 - 5.2) APLICAÇÃO DE TINTA DE FUNDO EM EPÓXI DUPLA FUNÇÃO.
A ESPESSURA FINAL DO FILME SECO DEVERÁ SER ≥ 200µm.
 - 5.3) APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO EM ESMALTE SINTÉTICO PU.
A ESPESSURA FINAL DO FILME SECO DEVERÁ SER ≥ 60µm.
 - 6) VERIFICAR TODAS AS MEDIDAS E CONDIÇÕES NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DAS OBRAS. QUALQUER DIVERGÊNCIA DEVERÁ SER COMUNICADA A PROJETISTA.

NORMAS DE REFERÊNCIAS

PROJETO

NBR 6118/2014 - PROJETO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO ARMADO.
NBR 7188/2013 - CARGA MOVEL EM PONTE RODOVIÁRIA E PASSARELA DE PEDESTRE.
NBR-8800 - PROJETOS DE ESTRUTURA DE AÇO E DE ESTRUTURA MISTA DE AÇO E DE CONCRETO DE EDIFÍCIOS.
NBR 8681/2003 - AÇÕES E SEGURANÇA NAS ESTRUTURAS - PROCEDIMENTO.
NBR 9062/2006 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO PRÉ-MOLDADO: PROCEDIMENTO.

EXECUÇÃO E CONTROLE TECNOLÓGICO

NBR-15691 - ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS - LÍQUIDO PENETRANTE - PRÁTICA PADRONIZADA.
NBR-14631 - EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO - PROCEDIMENTO.
NBR-12654 - CONTROLE TECNOLÓGICO DE MATERIAIS COMPONENTES DO CONCRETO - PROCEDIMENTO.
NBR-12655 - CONCRETO DE CIMENTO PORTLAND - PREPARO, CONTROLE E RECEBIMENTO - PROCEDIMENTO.
NBR-7480 - AÇO DESTINADO A ARMADURAS PARA ESTRUTURAS DE CONCRETO ARMADO - ESPECIFICAÇÃO.
NBR-7481 - TELA DE AÇO SOLDADA - ARMADURA PARA CONCRETO - ESPECIFICAÇÃO.
NBR-9783 - APARELHOS DE APOIO DE ELASTÔMERO FRETADO ESPECIFICAÇÃO.

EcoPONIES SISTEMAS ESTRUTURAIS SUSTENTÁVEIS LTDA. Avenida Juscelino K. de Oliveira, 2.605 - Jardim Mediterraneo Presidente Prudente - SP - CEP: 13065-300 Fone: (16) 2101-6199 www.ecopontes.com.br e-mail: ecopontes@ecopontes.com.br		CLIENTE PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BOA	
FERNANDO CÉSAR HUNGARO ENGENHEIRO CIVIL CREA N.º 0601142397 - SP		LOCAL ÁGUA BOA - MT	
ASSUNTO PONTE ECOMIX 24,00 x 5,00 MONTAGEM		DIMENSÕES L = 05,00m C = 24,00m	
ESCALA INDICADAS		DESENVOLVIDO PGS	DATA 08 / 03 / 2016
		REVISÃO 00	APROVAÇÃO FCH
DIBENHO ECOM-PM.AGB-2400x500-001			